

Leyplak Economy

Informații despre produs

- panou sandwich compus Leyplak (PVC);

Descriere

- elemente PVC compuse dintr-un nucleu de polistiren extrudat și fețe de 0.8mm 1,0 mm, 1,3 mm, 1,5 mm, sau 2mm;
- elementul compus este prevăzut pe ambele părți cu folie de protecție;
- marginile sunt bordurate;
- 10 ani garanție

Caracteristici

- izolație termică foarte bună;
- rezistente UV (5 ani garanția producătorului pentru placile PVC);
- valori bune de izolație fonică;
- rezistență ridicată la impact;
- ușor de prelucrat cu scule uzuale de lemn și metal;

Straturi de acoperire

- PVC dur cu grosime de 0.8mm, 1,0 mm, 1,3 mm, 1,5 mm, sau 2mm;
- culori standard
- asemănător RAL 9016 lucios sau mat, alb ROEHLING asemănător RAL 9016 satinat;

Nucleu de spumă

- spumă extrudată de polistiren cu o densitate de 38 – 40 Kg/mp , spumată fără freon, cea mai mică preluare de apă, B1 conform DIN 4102;
- nucleul de spumă este prevăzut cu caneluri pentru o lipire optimă;

Grosime totală

- 18, 20 și 24 mm;

Formate

- 2000 x 1000 mm;
- 3000 x 1500 mm;
- 3000 x 2000 mm;

Valori K(coeficient de transfer termic) și dB

Grosime	GROSIM EPVC	dB	κ	Kg/m ²
20 mm	1,3 mm	27	1.41	5
24 mm	1,3 mm	27	1,14	5,1

In functie de grosimi volorile pot fi intre 25 - 45 dB



FISA TEHNICA
PLACI SANDWICH TERMOIZOLANTE
VALORI MECANICE SI TERMICE

Proprietati	Metode de testare	Unitate	Valoare
Valoarea de calcul a conductibilitatii termice	DIN 4180	W/m-K	0,030
Conductibilitate medie la temperatura medie de 10°C	DIN 52612	W/m-K	0,025
Absorbția apei după 28 zile	DIN 53428	Vol%	0,50
Factorul de difuziune vapori apa	DIN 52615		150
Coeficient de dilatare		mm(m-K)	0,09
Rezistența la întindere	DIN 53292	N/mm ²	0,78
Modul de elasticitate aferent	DIN 53292	N/mm ²	11,33
Rezistența la forfecare	DIN 53427	N/mm ²	0,51
Modul de elasticitate transversala	DIN 53427	N/mm ²	4,50
Rezistența la compresiune cu 10%	DIN 53421	N/mm ²	0,40
Folosirea in limite de temperature		°C	-50° pana la +80°
Comportarea la incendii	DIN 4102	Clasa materialelor de constructii semn control	B 1 PA-III.2.334

MODALITĂȚI DE PRELUCRARE

- lipire;
- vopsire;
- debitare manuală cu fierăstrău pendular;
- frezare;
- găurire.

DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

- panourile vor fi depozitate pe paleți, după uscare;
- paleții vor fi protejați cu capace de protecție și folie de jur-împrejur;
- acestea vor fi folosite nu numai pentru protecția mecanică a panourilor ci și pentru intemperii;
- în timpul transportului vor fi bine ancorate.

ATENȚIE!

- spumele de nucleu nu pot prelua forțe de tracțiune pentru șuruburi;
- panourile nu pot fi prelucrate cu mașini de vid sau mașini de ambutisat;
- panourile trebuie să fie aplicate flotant pe o garnitură de cauciuc dimensionată suficient sau ceva asemănător, pentru a putea prelua extensiile;
- pentru a evita rupturile/fisurile datorită gerului, se va împiedica infiltrarea umidității în canelurile de spumă;
- un montaj fix al plăcilor trebuie evitat, pentru a facilita capacitatea de extindere;
- drepturile de garanție au loc și se referă exclusiv la lipire și la suprafețe, însă nu și la deformarea panourilor.